

Professionelle Maschinenfähigkeitsnachweise ohne Statistikenkenntnisse

Ist Ihre Maschine und/oder Ihr Prozess fähig?

Ist die Qualität stabil und reproduzierbar?

Diese oder ähnliche Fragen stellen sich dem produzierenden Gewerbe immer wieder aufs Neue.

Die Antwort kann schon vor der Serienproduktion über eine Maschinenfähigkeitsuntersuchung (MFU) herbeigeführt und nachgewiesen werden. Hierbei wird die Maschinenfähigkeit C_m sowie der Maschinenfähigkeitskennwert C_{mk} ermittelt. Der Vergleich mit branchen- oder unternehmensspezifischen Sollwerten für C_m und C_{mk} (zum Beispiel $C_m > 2,00$ und $C_{mk} > 1,67$) ermöglicht die individuelle Beurteilung der Leistungsfähigkeit von Maschinen, Prozessen oder eines Zulieferers.

Keine Kenntnisse in Statistik erforderlich!

simQS® ermittelt für beliebig verteilte Stichproben zuverlässig C_m und C_{mk} . Die Auswertungen basieren auf etablierten Richtlinien (VDA) und Normen (DIN ISO 21747, ISO 22514-8).

Die notwendigen Eingaben seitens des Anwenders reduzieren sich mit dem Einlesen der Messdaten und der Festlegung der Merkmalsart (zum Beispiel Maß-, Form- oder Lagetoleranz) sowie deren Spezifikationsgrenzen auf ein absolutes Minimum.

Die wichtigsten Leistungsmerkmale von **simQS®**

- ☐ Import von CSV-Daten
- ☐ Stichprobenanalysen hinsichtlich:
 - Ausreißern (nach Hampel)
 - Trend (nach Swed-Eisenhart)
 - Verteilungsmodell (nach Epps-Pulley bzw. Chi-Quadrat)
- ☐ Auswertungen gemäß VDA (Band 4) und DIN ISO 21747 bzw. ISO 22514-8
- ☐ Windows™-kompatibel
- ☐ Netzwerkfähig (floating)

