

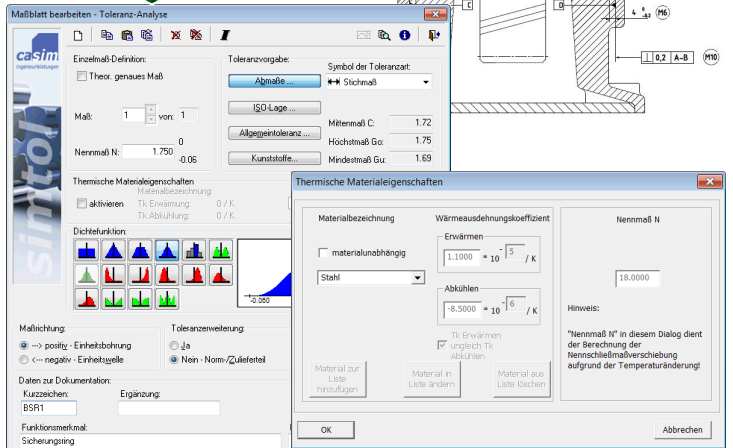
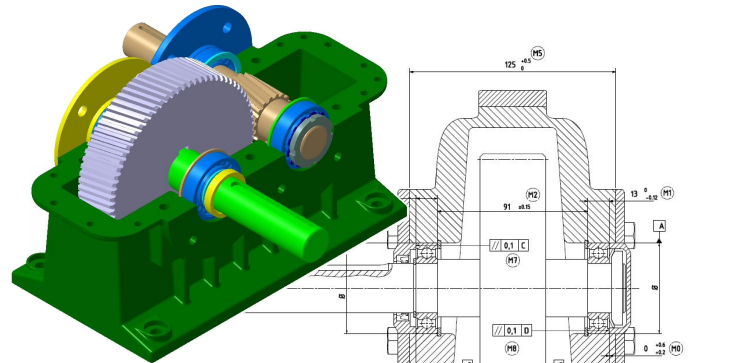
Statistische Toleranzanalysen selbst machen

Konsequent umgesetzte statistische Toleranzanalysen unterstützen Sie in der Produktentwicklung bei der Einhaltung von Qualität, Kosten und Zeit.

Diese Potenziale erschließen sich aber nur, wenn der Entwickler oder Konstrukteur zur Durchführung seiner Toleranzberechnung von einer Software unterstützt wird, die:

- ❑ einfach in der Bedienung ist (insbesondere, wenn sie nur temporär eingesetzt wird)
- ❑ mit inhaltsstarken Ergebnissen klare Ansätze zur Optimierung bietet
- ❑ transparente und standardisierte Dokumentationen ausgibt

Diese Forderungen erfüllt **simTOL[®]**.



Leistungsstark und einfach in der Bedienung

simTOL[®] bietet unter anderem:

- ❑ Einfache und intuitive Bedienung
- ❑ 1D-, 2D- und 3D-Toleranzkettenberechnung
- ❑ Erfassung von Toleranzverknüpfungen innerhalb einer Baugruppe
- ❑ Integrierte Normen (DIN ISO 286 u. 2768, DIN 16901/16742)
- ❑ Integration von Messwerten (CSV-Format)
- ❑ Ergebnisauswertung in Form von Nacharbeitsquote [ppm], Erfüllungsgrad [%] oder Prozesskennwerten [Cp/Cpk]
- ❑ Ausgabe der Beitragsleister in [%] am Gesamtergebnis (Pareto-Analyse)
- ❑ NEU: Berücksichtigung von Temperatureinflüssen
- ❑ Automatisierte Erstellung vollständiger Dokumentationen und Berichte
- ❑ Netzwerkfähigkeit (Floating)
- ❑ Kompatibilität zu Windows[™] 7, Vista, XP, NT

Getriebebaugruppe
Lagerspalt zwischen Lager und Deckel
Pareto-Analyse

Berechnungsergebnis

Nr.	Beitrag [in %] zum Schließmaß	arithmetisch	statistisch
1	6.8%	18.3%	18.2%
2	0.8%	6.5%	6.5%
3	7.2%	10.9%	10.9%
4	7.2%	10.9%	10.9%
5	7.2%	10.9%	10.9%
6	7.2%	10.9%	10.9%

Erreichter Gutanteil: 56.754%

Stirnradfixierung
Freigang zw. Zahnrad und Sicherungsring in X
Temperatureinfluss

Berechnungsergebnisse Ts für akzeptierte(n) Nacharbeit/Ausschuss von 2699 ppm

Temperatur	Summe Nacharbeit / Ausschuss	USG-Out
Niedrigste Temperatur [-40°C]	61.831 %	61.831 %
Normaltemperatur [20°C]	9.900 %	9.900 %
Höchste Temperatur [120°C]	27.717 %	27.717 %

